

SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET

A4.14 – Rev. 03/10.2015

EPOSKIN

Cod. 122.1.----**Finitura epossipoliamicida ad effetto bucciato.**

Presenta una ottima resistenza alla maggior parte degli agenti chimici e all'abrasione. E' adatto per rivestire manufatti in acciaio o in ghisa qualora si vogliano mascherare eventuali imperfezioni superficiali..

Resistenza chimica: eccellente resistenza a spruzzi, traboccamenti e fumi di soluzioni diluite di acidi, alcali, soluzioni saline, prodotti petroliferi, solventi, acqua dolce e salata.

Per resistenze chimiche in immersione si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico.

Epoxy-polyamide topcoat with orange peel effect.

It protects against most corrosive chemicals.

Excellent abrasion resistance. Typical uses: as topcoat on steel and cast iron when support defects are to be concealed.

Chemical resistance: excellent resistance to immersion in dilute acid and alkali solutions, salts solutions, fresh and salt water.

For immersion use in any other chemicals or for any specific recommendation, please contact our Technical Service.

Solidi in volume

- 65 ± 2%

C.O.V.

- 390 g/l

Peso specifico

- 1.400 ± 0.030 kg/dm³

Aspetto del film essiccato

- Semilucido

Colore

- Tutti i colori standard

Resistenza alla temperatura

- 100°C all'aria

Spessore tipico

- 50-80 micron (90-145 umidi)

Resa teorica

- 5.2 m²/kg – 80 micron

Consumo teorico

- 190 g/m² – 80 micron

Indurente

- EPODUR 121100 – Codice: 121100

Rapporto di miscelazione

- In peso 5 : 1
- In volume 3 : 1

Diluyente

- F.300 – Codice 400300

Pot life a 20°C

- 6 ore

Metodo di applicazione

- Spruzzo ad aria (pistola specifica)
-

Volume solids

- 65 ± 2%

V.O.C.

- 390 g/l

Specific gravity

- 1.400 ± 0.030 kg/dm³

Finish

- Semi-glossy

Colour

- All standard colors

Temperature resistance

- 212°F in atmosphere

Recommended dry film thickness

- 50-80 micron (90-145 wet)

Calculated coverage

- 5.2 m²/kg – 80 micron

Calculated consumption

- 190 g/m² – 80 micron

Hardener

- EPODUR 121100 – Code: 121100

Mixing ratio

- by weight 5 : 1
- by volume 3 : 1

Thinner

- F.300 – Code 400300

Pot life at 68°F

- 6 hours

Application method

- Air spray (specific gun)
-

Preparazione della superficie

- EPOSKIN si applica su primer epossidici (EPOFARB ZPA, EPOFARB Z1HB) o direttamente su metallo.

Condizioni di applicazione

- Temperatura: 10-50°C
- Umidità relativa <85%

Dati di applicazione
Airless

- Diluizione
- Diametro ugello
- Pressione
- Rapporto di compressione

Spruzzo ad aria

- Diluizione
- Diametro ugello 2.2-2.5 mm
- Pressione 4-5 atm

Rullo, pennello

- Diluizione

Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
4-6 h	24 h	48 h	7 giorni

Finiture consigliate

- nessuna

Durata a magazzino

- 18 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

Dati tecnici

- Adesione (DIN 53151): 0 Gt
-

Surface preparation

- Apply EPOSKIN on epoxy primers (EPOFARB ZPA, EPOFARB Z1HB) or directly on metal.

Environmental conditions

- Temperature: 50-120°F
- Relative humidity <85%

Application data
Airless

- Thinning
- Nozzle diameter
- Pressure
- Compression ratio

Air spray

- Thinning
- Nozzle diameter 2.2-2.5 mm
- Pressure 4-5 atm

Roller, brush

- Thinning

Drying times at 68°F – 50% R.H.

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
4-6 h	24 h	48 h	7 days

Recommended finish

- none

Shelf life

- 18 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

Performance data

- Adhesion (DIN 53151): 0 Gt
-

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.