

**SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET**

A4.11 – Rev. 03/10.2015

# EPOFARB

**Cod. 120.1.----****Finitura lucida epossipoliammidica****bicomponente.** Presenta un'ottima resistenza alla maggior parte degli agenti chimici e all'abrasione.

E' raccomandato per la finitura di manufatti sia metallici che cementizi esposti in atmosfera industriale pesante o in ambiente marino.

Sfarina se esposto agli agenti atmosferici, ma questo non pregiudica le sue qualità protettive.

**Resistenza chimica:** eccellente resistenza a spruzzi, traboccamenti e fumi di soluzioni diluite di acidi, alcali, soluzioni saline, prodotti petroliferi, solventi, acqua dolce e salata.Per resistenze chimiche in immersione si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico.**Glossy epoxy-polyamide topcoat.** With suitable primers, protects against most corrosive chemicals on: structural steel, concrete, aluminum. Excellent abrasion resistance. Typical uses: as topcoat in a wide range of environments, such as offshore structures, petrochemical facilities, paper mills, marine works and swimming pools.**Weather resistance:** excellent resistance with slight chalking, but without loss of protective quality.**Chemical resistance:** excellent resistance to immersion in dilute acid and alkali solutions, salts solutions, fresh and salt water.For immersion use in any other chemicals or for any specific recommendation, please contact our Technical Service.

---

**Solidi in volume**

- 60 ± 2%

---

**C.O.V.**

- 400 g/l

---

**Peso specifico**

- 1.330 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

---

**Aspetto del film essiccato**

- Lucido

---

**Colore**

- Tutti i colori standard

---

**Resistenza alla temperatura**

- 100°C all'aria

---

**Spessore tipico**

- 50-80 micron (90-145 umidi)

---

**Resa teorica**

- 7.5 m<sup>2</sup>/kg – 60 micron

---

**Consumo teorico**

- 130 g/m<sup>2</sup> – 60 micron

---

**Indurente**

- EPODUR 120100 – Codice: 120100

---

**Rapporto di miscelazione**

- In peso 4 : 1
- In volume 3 : 1

---

**Diluente**

- F.300 – Codice 400300

---

**Pot life a 20°C**

- 6 ore

---

**Volume solids**

- 60 ± 2%

---

**V.O.C.**

- 400 g/l

---

**Specific gravity**

- 1.330 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

---

**Finish**

- Glossy

---

**Colour**

- All standard colors

---

**Temperature resistance**

- 212°F in atmosphere

---

**Recommended dry film thickness**

- 50-80 micron (90-145 wet)

---

**Calculated coverage**

- 7.5 m<sup>2</sup>/kg – 60 micron

---

**Calculated consumption**

- 130 g/m<sup>2</sup> – 60 micron

---

**Hardener**

- EPODUR 120100 – Code: 120100

---

**Mixing ratio**

- by weight 4 : 1
- by volume 3 : 1

---

**Thinner**

- F.300 – Code 400300

---

**Pot life at 68°F**

- 6 hours

**Metodo di applicazione**

- Airless
- Spruzzo ad aria
- Pennello, rullo

**Preparazione della superficie**

- EPOFARB si applica su primer zincanti organici ed inorganici (EPOFARB ZINK C.F., EPOFARB ZINK QP, SILIFARB ZINK), su primer e intermedi epossidici (EPOFARB ZPA, EPOFARB Z1HB, EPOFARB IM/200).
- Per applicazioni su cemento e calcestruzzo, applicare una mano preliminare di isolante EPOPRIM.

**Condizioni di applicazione**

- Temperatura: 10-50°C
- Umidità relativa <85%

**Dati di applicazione**
**Airless**

- Diluizione 3-6 %
- Diametro ugello 0.018-0.023 in
- Pressione 150-180 atm
- Rapporto di compressione 30: 1

**Spruzzo ad aria**

- Diluizione 10-20 %
- Diametro ugello 1.7-2.2 mm
- Pressione 3-5 atm

**Rullo, pennello**

- Diluizione 5-10

**Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.**

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
4-6 h	24 h	48 h	7 giorni

**Finiture consigliate**

- nessuna

**Durata a magazzino**

- 18 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

**Dati tecnici**

- Adesione (DIN 53151): 0 Gt

**Application method**

- Airless
- Air spray
- Roller, brush

**Surface preparation**

- Apply EPOFARB on epoxy primers and tie-coats (EPOFARB ZPA, EPOFARB Z1HB, EPOFARB IM/200) and on zinc-rich epoxies (EPOFARB ZINK C.F., EPOFARB ZINK QP, SILIFARB ZINK).
- **Concrete:** clean and apply a primer coat of sealer EPOPRIM

**Environmental conditions**

- Temperature: 50-120°F
- Relative humidity <85%

**Application data**
**Airless**

- Thinning 3-6 %
- Nozzle diameter 0.018-0.023 in
- Pressure 150-180 atm
- Compression ratio 30: 1

**Air spray**

- Thinning 10-20 %
- Nozzle diameter 1.7-2.2 mm
- Pressure 3-5 atm

**Roller, brush**

- Thinning 5-10

**Drying times at 68°F – 50% R.H.**

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
4-6 h	24 h	48 h	7 days

**Recommended finish**

- none

**Shelf life**

- 18 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

**Performance data**

- Adhesion (DIN 53151): 0 Gt

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.