

EPOFARB PCM

Cod. 123.1.----

BuildingLine – epossidici di finitura

Epossidico bicomponente in solvente adatto per la finitura di pavimenti in cemento e calcestruzzo. Presenta un'eccellente resistenza all'abrasione, ai lavaggi con pulivapor e detergenti chimici, a spruzzi e traboccamenti di olio idraulico, benzina, soluzioni diluite di acidi e alcali, acqua, sostanze alimentari. E' quindi particolarmente indicato per pavimentazioni di officine meccaniche, garage, stabilimenti e magazzini di logistica.

Confezioni di vendita

- 5+2 (A+B) Kg – 20+8 (A+B) Kg

C.O.V.

- 510 g/l

Peso specifico

- $1.350 \pm 0.030 \text{ kg/dm}^3$

Aspetto del film essiccato

- Semilucido

Colore

- Tutti i colori standard

Indurente

- EPODUR 123100 – Codice: 123100

Rapporto di miscelazione

- In peso 5 : 2
- In volume 3 : 2

Pot life a 20°C

- 6 ore

Resa pratica

- $4 \div 5 \text{ m}^2/\text{Kg}$

Consumo pratico

- $200 \div 250 \text{ g/m}^2$

Diluente

- F.300

Metodo di applicazione

- Pennello, rullo

BuildingLine – epoxy topcoats

Solvent-borne, two-pack epoxy topcoat for concrete and cement floors. It has a good resistance to abrasion, high-pressure washing, chemical detergents, spillage of oils, petrol, gasoline, alkali and acid solutions.

EPOFARB – PCM is therefore suitable to coating floors in garages, workshops, factories, logistic warehouses.

Pack sizes

- 5+2 (A+B) Kg – 20+8 (A+B) Kg

V.O.C.

- 510 g/l

Specific gravity

- $1.350 \pm 0.030 \text{ kg/dm}^3$

Finish

- Semi-glossy

Colour range

- All standard colours

Hardener

- EPODUR 123100 – Code: 123100

Mixing ratio

- by weight 5 : 2
- by volume 3 : 2

Pot life at 68°F

- 6 hours

Practical coverage

- $4 \div 5 \text{ m}^2/\text{Kg}$

Practical consumption

- $200 \div 250 \text{ g/m}^2$

Thinner

- F.300

Application

- Roller, brush

Preparazione della superficie

- Applicare su cemento, calcestruzzo, supporti minerali. **ATTENZIONE:** quando si devono verniciare supporti particolarmente lisci, duri e poco assorbenti, quali gres, piastrelle di ceramica, ecc., è necessaria una prova preliminare di adesione.
- Assicurarci che il supporto sia comunque pulito, asciutto (cemento con almeno 25 giorni di maturazione), esente da grasso, unto e materiale contaminante. Eventuali macchie di unto devono essere eliminate mediante fiamma.
- Su supporti molto assorbenti, applicare una mano preliminare di EPOPRIM.

Numero delle mani

- Almeno due

Condizioni di applicazione

- Temperatura: 10-40°C
- Umidità relativa <80%

Dati per l'applicazione

Rullo, pennello

- Diluizione

Prima mano	10÷20	%
Seconda mano	5÷10	%

Se durante l'applicazione si riscontra la formazione di bolle d'aria, diluire ulteriormente il prodotto. Qualora si desideri una finitura antisdrucchiolo, spargere sabbia di quarzo sulla superficie al termine della prima mano; quindi, prima dell'applicazione della seconda mano, scopare via la sabbia in eccesso.

Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.

- ripitturabile - min 12 h
- ripitturabile - max 48 h
- pedonabile 24 h
- resistenza chimica 7 giorni

Lavaggio delle attrezzature

- F.300 immediatamente dopo l'uso

Durata a magazzino

- 18 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

Surface preparation

- Apply over concrete, cement, mineral substrates. **ATTENTION:** test adhesion is recommended for application over gres and ceramic.
- Remove any loose, flaking coating and material, using mechanical means. Be sure surface is clean, dry and free of oil, grease and any other contaminant. Remove grease by flame.
- Allow new concrete to dry for at least four weeks.
- Apply a preliminary coat of EPOPRIM over absorbent surfaces.

Coats

- Two at least

Environmental conditions

- Temperature: 50-120°F
- Relative humidity <80%

Application data

Roller, brush

- Thinning

First coat	10÷20	%
Second coat	5÷10	%

When air bubbles are forming during application, increase dilution.

If a anti-slip finish is desired, scatter sand on the surface after the first coat; then, before applying the second coat, sweep off the exceeding.

Drying times at 68°F – 50% R.H.

- to recoat - min 12 h
- to recoat - max 48 h
- walkable 24 h
- chemical resistance 7 days

Cleaning up

- F.300 immediately after use

Shelf life

- 18 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.