

SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET

A15.03 – Rev. 03/10.2015

AQUALAK 300

Cod. 004.W.-----

Smalto acrilico idrodiluibile lucido a rapida essiccazione. Realizza un'eccellente protezione in atmosfera industriale leggera. E' impiegato per il rivestimento esterno di serbatoi, carpenteria, macchine agricole. Buona ritenzione della brillantezza e resistenza all'ingiallimento..

Water thinnable fast drying glossy acrylic topcoat.

Typical uses: top-coat on tanks, constructions in light industrial environment. Very good weathering resistance.

Solidi in volume

- 40 ± 2%

C.O.V.

- 40 g/l

Peso specifico

- 1.150 ± 0.030 kg/dm³

Aspetto del film essiccato

- Lucido

Colore

- Tutti i colori standard

Resistenza alla temperatura

- 60°C all'aria

Spessore tipico

- 30-40 micron (75-100 umidi)

Resa teorica

- 9 m²/kg – 40 micron

Consumo teorico

- 110 g/m² – 40 micron

Indurente

- -

Rapporto di miscelazione

- -

Diluyente

- Acqua

Pot life a 20°C

- -

Metodo di applicazione

- Airless
- Spruzzo ad aria
- Rullo, pennello

Preparazione della superficie

- AQUALAK 300 si applica di preferenza su AQUAPRIMER RH7.

Volume solids

- 40 ± 2%

V.O.C.

- 40 g/l

Specific gravity

- 1.150 ± 0.030 kg/dm³

Finish

- Glossy

Colour

- All standard colours

Temperature resistance

- 140°F in atmosphere

Recommended dry film thickness

- 30-40 micron (75-100 wet)

Calculated coverage

- 9 m²/kg – 40 micron

Calculated consumption

- 110 g/m² – 40 micron

Hardener

- -

Mixing ratio

- -

Thinner

- Water

Pot life at 68°F

- -

Application method

- Airless
- Air spray
- Roller, brush

Surface preparation

- Apply AQUALAK 300 on AQUAPRIMER RH7.

Condizioni di applicazione

- Temperatura: 10-40°C
- Umidità relativa <80%

Dati di applicazione
Airless

- Diluizione 0-6 %
- Diametro ugello 0.009-0.011 in
- Pressione 140-160 atm
- Rapporto di compressione 30 : 1

Spruzzo ad aria

- Diluizione 10-20 %
- Diametro ugello 1.4-1.7 mm
- Pressione 3-4 atm

Rullo, pennello

- Diluizione 0-10

Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
30'	24 h		7 giorni

Attenzione: in condizioni applicative vicine ai limiti ammessi è consigliabile un'essiccazione forzata (30 min in forno a 40-60°C o aria calda)

Finiture consigliate

- nessuna

Durata a magazzino

- 12 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.
-

Environmental conditions

- Temperature: 50-104°F
- Relative humidity <80%

Application data
Airless

- Thinning 0-6 %
- Nozzle diameter 0.009-0.011 in
- Pressure 140-160 atm
- Compression ratio 30 : 1

Air spray

- Thinning 10-20 %
- Nozzle diameter 1.4-1.7 mm
- Pressure 3-4 atm

Roller, brush

- Thinning 0-10

Drying times at 68°F – 50% R.H.

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
30'	24 h		7 days

Attention: when conditions are near to the limits, we suggest a forced drying (30 min in oven at 100÷150°F or warm ventilation).

Recommended finish

- none

Shelf life

- 12 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.
-

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.