

**SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET**

A7.01 – Rev. 03/10.2015

# ACRIFARB

**Cod. 205.1.001**

**Vernice acrilpoliuretana trasparente**, composta da resina acrilica eccezionalmente chiara e induritore poliisocianato alifatico.

Sue caratteristiche principali sono: elevata brillantezza, eccezionale resistenza agli agenti atmosferici e all'ingiallimento, ottima resistenza chimica ed elasticità.

Trova impiego principale nella verniciatura di manufatti in plastica e metallo per il settore moto e auto, e ogniqualvolta sia richiesta una finitura trasparente di altissimo pregio.

**Two-pack acrylic clearcoat**, consisting of exceptionally clear acrylic resin and aliphatic polyisocyanate hardener.

Its main features are: high brightness, exceptional resistance to weathering and yellowing, excellent chemical resistance and elasticity.

Typical use: finish of plastic and metal items in motorcycle and car sector, and whenever a clear finish of the highest quality is requested.

---

**Solidi in volume**

- 50 ± 2%

---

**C.O.V.**

- 400 g/l

---

**Peso specifico**

- 1.000 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

---

**Aspetto del film essiccato**

- Lucido

---

**Colore**

- Trasparente

---

**Resistenza alla temperatura**

- 100°C all'aria

---

**Spessore tipico**

- 30-40 micron (60-80 umidi)

---

**Resa teorica**

- 12 m<sup>2</sup>/kg – 40 micron

---

**Consumo teorico**

- 85 g/m<sup>2</sup> – 40 micron

---

**Indurente**

- ACRIDUR 205100 – Codice: 205100

---

**Rapporto di miscelazione**

- In peso 2 : 1
- In volume 2 : 1

---

**Diluyente**

- F.200 – Codice 400200

---

**Pot life a 20°C**

- 4 ore

---

**Metodo di applicazione**

- Airless
- Spruzzo ad aria
- Pennello, rullo

---

**Volume solids**

- 50 ± 2%

---

**V.O.C.**

- 400 g/l

---

**Specific gravity**

- 1.000 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

---

**Finish**

- Glossy

---

**Colour**

- Transparent

---

**Temperature resistance**

- 212°F in atmosphere

---

**Recommended dry film thickness**

- 30-40 micron (60-80 wet)

---

**Calculated coverage**

- 12 m<sup>2</sup>/kg – 40 micron

---

**Calculated consumption**

- 85 g/m<sup>2</sup> – 40 micron

---

**Hardener**

- ACRIDUR 205100 – Code: 205100

---

**Mixing ratio**

- by weight 2 : 1
- by volume 2 : 1

---

**Thinner**

- F.200 – Code 400200

---

**Pot life at 68°F**

- 4 hours

---

**Application method**

- Airless
- Air spray
- Roller, brush

---

**Preparazione della superficie**

- ACRIFARB si applica preferibilmente su base opaca POLIFIN.

---

**Condizioni di applicazione**

- Temperatura: 5-50°C
- Umidità relativa <85%

---

**Dati di applicazione**
**Airless**

- |                            |             |     |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione               | 0-5         | %   |
| • Diametro ugello          | 0.009-0.011 | in  |
| • Pressione                | 150-180     | atm |
| • Rapporto di compressione | 30: 1       |     |

**Spruzzo ad aria**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Diluizione      | 10-20   | %   |
| • Diametro ugello | 1.2-1.4 | mm  |
| • Pressione       | 3-5     | atm |

**Rullo, pennello**

- Diluizione 0-5

---

**Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.**

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
4-6 h	24 h	48 h	7 giorni

**A forno:**

- Appassimento: 5 minuti a 25°C
- Essiccazione: 40 minuti a 80°C

---

**Finiture consigliate**

- nessuna

---

**Durata a magazzino**

- 6 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

---

**Surface preparation**

- Apply ACRIFARB on mat basecoat POLIFIN.

---

**Environmental conditions**

- Temperature: 40-120°F
- Relative humidity <85%

---

**Application data**
**Airless**

- |                     |             |     |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning          | 0-5         | %   |
| • Nozzle diameter   | 0.009-0.011 | in  |
| • Pressure          | 150-180     | atm |
| • Compression ratio | 30: 1       |     |

**Air spray**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Thinning        | 10-20   | %   |
| • Nozzle diameter | 1.2-1.4 | mm  |
| • Pressure        | 3-5     | atm |

**Roller, brush**

- Thinning 0-5

---

**Drying times at 68°F – 50% R.H.**

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
4-6 h	24 h	48 h	7 days

**Oven:**

- Flash-off: 5 min at 77°F
- Bake: 40 min at 176°F

---

**Recommended finish**

- none

---

**Shelf life**

- 6 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

---

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.